



**Mod. Ace H100**

Centro di lavoro orizzontale con cambio pallet

Rif. nr. 2089

Anno costruzione: 2007

Anno installazione: 2007



*I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.*

<b>CNC:</b>		
Unità di governo	FANUC 18I-MB	
<b>Mandrino:</b>		
Cono portautensile	ISO	50(Din 69871)
Velocità di rotazione mandrino	giri/min	20-6000
Potenza motore mandrino (cont./ 30 min)	KW	22/26
<b>Mandrino:</b>		
<b>Corse:</b>		
Corsa assi X	mm	2000
Corsa assi Y	mm	1120
Corsa assi Z	mm	1000
<b>Avanzamenti:</b>		
Avanzamento rapido assi X/Y/Z	m/min	12/12/12
<b>Tavola:</b>		
Dimensioni tavola	mm	1000X1000
<b>Cambio Pallet</b>		
Indexaggio pallet	°	1
Numero pallets	nr°	2
Peso ammesso sulla tavola	Kg	2000
<b>Cambio utensile automatico:</b>		
Capacità magazzino utensili, posti	nr.	60
Max. dimensione utensile (ØxL)	mm	(130/300)x600
Max. peso utensile	Kg	25
<b>Pesi</b>		
Dimensioni	Kg	27000
<b>Accessori presenti:</b>		

Convogliatore trucioli, Impianto di refrigerazione ad alta pressione attraverso la linea mandrino.  
Volantino elettronico e aggiunta di 2 pallet