

DOOSAN

Mod. HC 400

Centro di lavoro orizzontale con cambio pallet

Rif. nr. 2464

Anno costruzione: 2011
Anno installazione: 2012



I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.

CNC:		
Unità di governo		FANUC 32i-B
Mandrino:		
Cono portautensile	ISO	40(DIN 69871)
Velocità di rotazione mandrino	giri/min	80-8000
Potenza motore mandrino (cont./ 30 min)	KW	11/15
Mandrino:		
Corse:		
Corsa assi X	mm	600
Corsa assi Y	mm	560
Corsa assi Z	mm	565
Avanzamenti:		
Avanzamento rapido assi X/Y/Z	m/min	40/40/40
Tavola:		
Dimensioni tavola	mm	400X400
Cambio Pallet		
Indexaggio pallet	°	1
Numero pallets	nr°	2
Peso ammesso sulla tavola	Kg	400
Cambio utensile automatico:		
Capacità magazzino utensili, posti	nr.	60
Max. dimensione utensile (ØxL)	mm	(75/140)x300
Max. peso utensile	Kg	10
Pesi e Dimensioni macchina		
Dimensioni		L4560 W2975 H2822 KG11000
Accessori presenti:		
Convogliatore trucioli, Impianto di refrigerazione ad alta pres. 12 bar attraverso la linea mandrino.		