

GILDEMEISTER

Mod. MF-TWIN 42

Tornio CNC a 6 assi con contromandrino,
utensili motorizzati ed asse C

Rif. nr. 2084

Anno costruzione: 2000

Anno installazione: 2000



I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.

CNC:		
Unità di governo		Siemens 840C
Capacità:		
Max diametro tornibile	mm	200
Max diametro tornibile da barra sx/dx	mm	42/42
Distanza mandrini	mm	800
Mandrino:		
naso mandrino/contromandrino (flangia piatta)	mm	140 h5
Velocità di rotazione mandrino/contromandrino	giri/min	31-6300
PW motore mandrino/contromandrino (cont./ 30 min)	kW	18/14
Corse:		
Corsa assi X1/X2	mm	190
Corsa assi Z	mm	555
Corsa assi Y/A	mm	+/- 40 /600
Corsa assi C1/C2	Gradi	0,025
Avanzamenti:		
Avanzamento rapido assi X1-Z1/X2-Z2	m/min	20/30
Avanzamento rapido assi Y/A	m/min	7,5/30
Torretta		
Utensili su torretta sup/inf	nr°	12+12 (VDI 30)
Stazioni motorizzabili	nr°	12+12
velocità di rotazione utensili motorizzabili	giri/min.	40-4200 (Kw 7/5)
Accessori macchina :		
Evacuatore trucioli a tappeto, nr°4 motorizzati radiali vari utensili statici.		
Nr° 2 portapinzina nastro scarica pezzo.		
Pesi e dimensioni:		
Peso e dimensioni macchina	Kg	6500/ L4770 W2220 H1950