

**Mod. ABX-64TH2**

Tornio con CNC a 10 assi con 3 torrette, 2 assi Y contromandrino utensili motorizzati ed asse C

Rif. nr. 2486

Anno costruzione: 2006

Anno installazione: 2007



*I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.*

**CNC:**

Unità di governo Fanuc 16i-T

**Capacità:**

Max lunghezza tornibile da barra teorica	mm	500
Max lunghezza tornibile da barra consigliata	mm	125
Max tornibile da barra mandrino/ contromandrino	mm	64 (51)

**Mandrino:**

naso mandrino/contromandrino	ASA	8/6
Velocità di rotazione mandrino/contromandrino	giri/min	50-4000/50-5000
PW motore mandrino/contromandrino (cont./ 30 min)	kW	11-15(5,5-7,5)

**Corse:**

Corsa assi X1/X2/X3	mm	190/190/190
Corsa assi Z1/Z2	mm	300/500
Corsa assi Z3 Contromandrino	mm	650
Corsa assi Y1/Y3	mm	80/80
Corse assi C1/C2	Gradi	360°

**Avanzamenti:**

Avanzamento rapido assi Z1/Z2/Z3	m/min	20/20/30
Avanzamento rapido assi X1/X2/X3	m/min	16/16/16
Avanzamento rapido assi Y1/Y3	m/min	12/12

**Torretta**

Utensili sulle 3 torrette	nr°	12
Stazioni motorizzabili	nr°	12
velocità di rotazione utensili motorizzabili	giri/min.	100-4000

**Accessori macchina :**

Evacuatore trucioli a tappeto, nr°07 porta utensili motorizzati e vari utensili statici, Nr°02 porta pinze HAINBUCH  
Mano raccogli pezzo, pres. utensile rimovibile, caricatore di barre BREUNING, sistema di antincendio.

**Pesi e dimensioni:**

Peso e dimensioni macchina Kg 9500/ L3960 W2100 H2300