

DOOSAN

Mod. HM1250

Centro di lavoro orizzontale con cambio pallet

Rif. nr. 2796

Anno costruzione: 2008

Anno installazione: 2009



I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.

CNC:

Unità di governo FANUC 31i-MA

Mandrino:

Cono portautensile	ISO	50
Velocità di rotazione mandrino	giri/min	20-6000
Potenza motore mandrino (cont./ 30 min)	KW	22/26

Mandrino:

Corse:

Corsa assi X	mm	2100
Corsa assi Y	mm	1500
Corsa assi Z	mm	1500
Distanza centro mandrino-piano pallet	mm	50-1550
Distanza centro mandrino-centro pallet	mm	285(385)-1785

Avanzamenti:

Avanzamento rapido assi X/Y/Z m/min 24/24/24

Tavola:

Dimensioni tavola mm 1250X12500

Cambio Pallet

Indexaggio pallet	°	1
Numero pallets	nr°	2
Peso e dimensioni pezzo ammesso sulla tavola	Kg	3000Kg Ø2000xH1725

Cambio utensile automatico:

Capacità magazzino utensili, posti	nr.	120
Max. dimensione utensile (ØxL)	mm	(130/300)x650
Max. peso utensile	Kg	25

Pesi

Dimensioni Kg 31500

Accessori presenti:

Convogliatore trucioli, Impianto di refrigerazione ad alta pressione attraverso la linea mandrino 70 bar.
Sonda pres. utensile, sonda Ren. MP60, gestione vita utensile, auto spegnimento totale e data server 512MB