

correa

FOX M

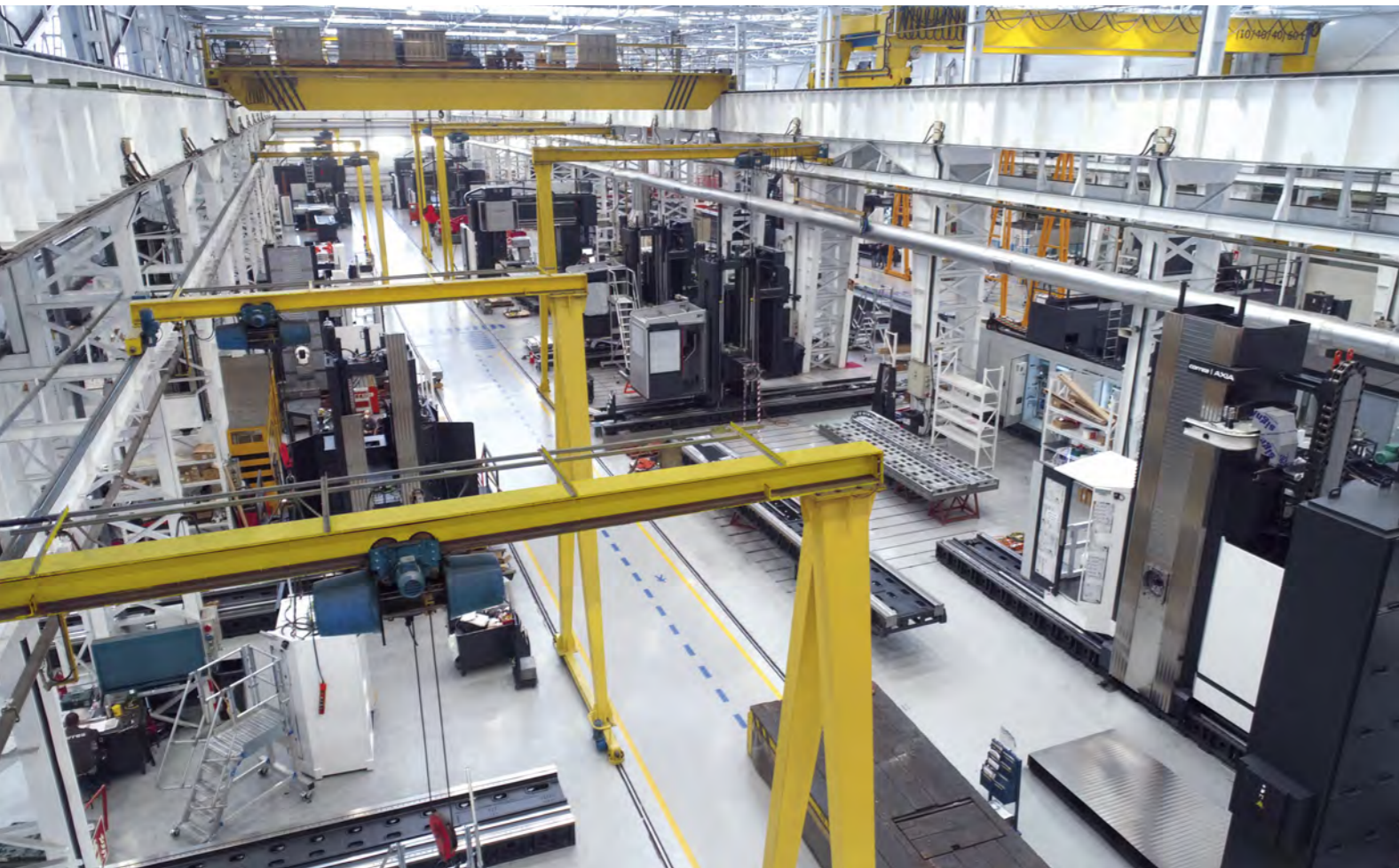
Fresatrice gantry

WARRANTY



Nicolás Correa S.A., fondata nel 1947 e quotata alla Borsa di Madrid dal 1989, è uno dei costruttori leader a livello mondiale nella produzione di fresatrici di media e grande dimensione. Con oltre 1000 fresatrici a portale, 1.000 fresatrici a montante mobile e 3.500 fresatrici a banco fisso installate in tutto il mondo, la società offre soluzioni perfettamente adattate ai processi di produzione più esigenti nel settore della energia, automobile, aerospaziale, beni strumentali, costruzione di macchine o ferroviario.

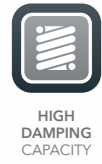
Nicolás Correa S.A. è la società madre del **Grupo Correa**, composto da quattro filiali industriali tutte loro legate al settore delle macchine utensili: Hypatia GNC Accesorios S.A., Nicolás Correa Calderería SL, Nicolás Correa Electronica S.A. e Kunming GNC, così come filiali commerciali in Cina, Germania, Stati Uniti e India. L'appartenenza al Gruppo ci consente di disporre di componenti critici di alta qualità e di offrire soluzioni personalizzate adattate alle esigenze di ogni cliente.



Migliaia di clienti in tutto il mondo si affidano al prodotto **correa**, formato da una delle più ampie gamme di fresatrici a banco fisso, colonna mobile, portale, così come macchine multitasking, tutte loro progettate e prodotte nei nostri stabilimenti a Burgos, città situata nel nord della Spagna.

Attualmente, il **Grupo Correa** esporta circa il 90% della sua produzione in più di 30 paesi. Per garantire un servizio di qualità a tutti i nostri clienti, disponiamo di un'ampia rete commerciale e post vendita internazionale.

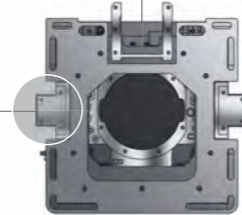
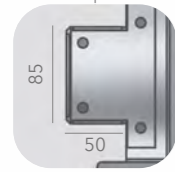
La fresatrice **FOX M** unisce la capacità di sgrossatura tradizionale con la velocità e precisione della lavorazione ad alto rendimento che permette di tenere sotto controllo, in tempo reale, la temperatura generata sull'asse verticale.



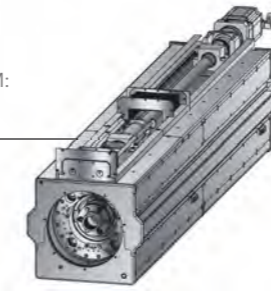
- Asse verticale di attrito raffreddato ad acqua.
- Eccellenti capacità di smorzamento.
- Ottimo comportamento del mandrino nella sua minima estensione.



- Asse mandrino totalmente termosimmetrico.
- Geometria macchina migliorata.
- La geometria rimane stabile durante le variazioni di temperatura.



Sezione trasversale del RAM:
540 mm x 550 mm



Doppio sistema di tiranti meccanici. Evita l'uso di correzioni elettroniche e permette una regolazione meccanica fine che minimizza gli errori angolari sulla punta dell'utensile.



Sezione della trave trasversale:
1030 mm x 1305 mm



OVERSIZED STRUCTURAL ELEMENTS



HIGH GEOMETRICAL PRECISION

Grandi sezioni con adeguate nervature
Grande capacità di asportazione
Stabilità geometrica nel tempo

Dinamica della macchina parametrizzabile in funzione di:

- OPERAZIONE DI SGROSSATURA
- OPERAZIONE DI FINITURA



REGOLAZIONE DELLA LAVORAZIONE

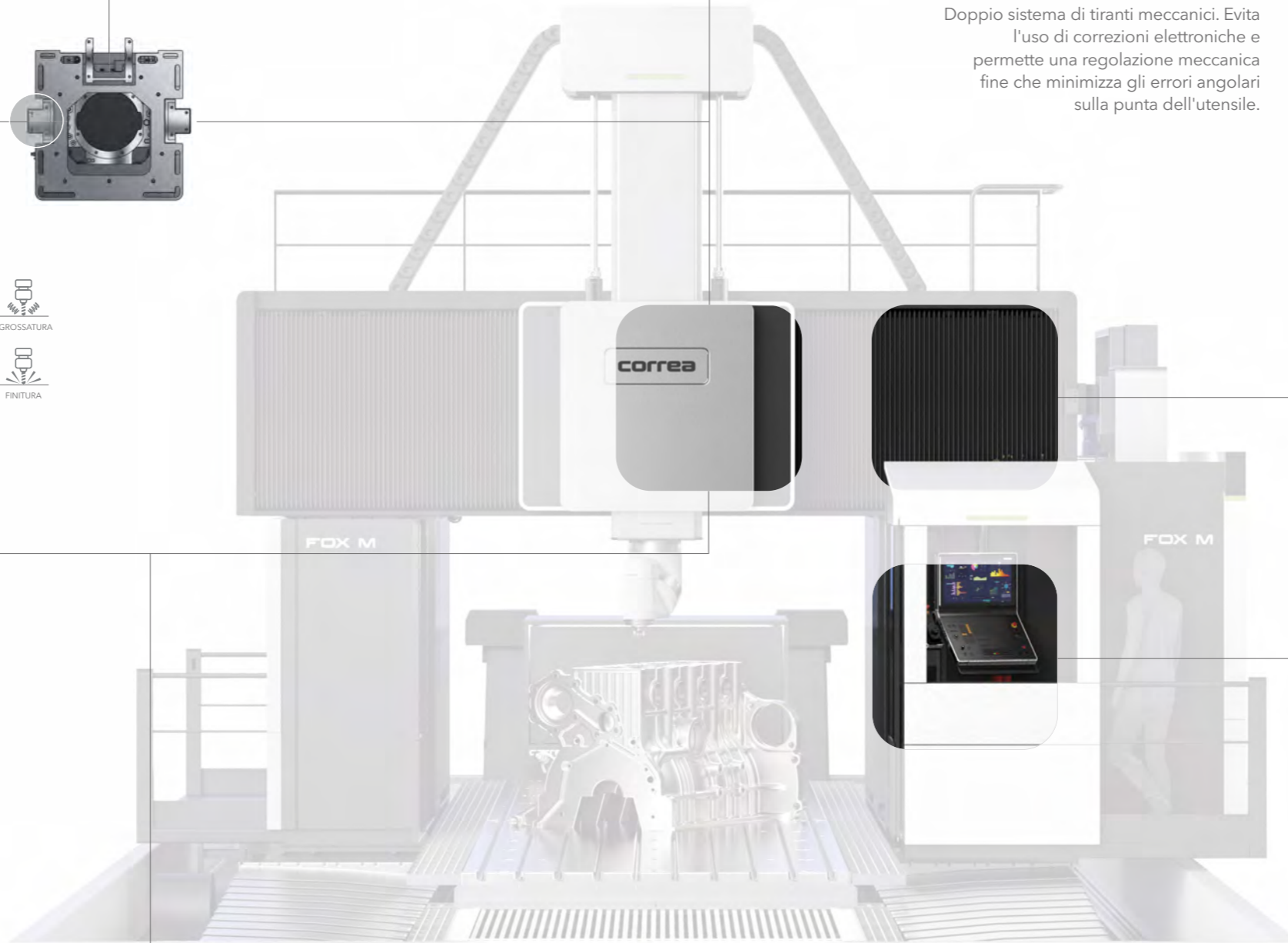


SGROSSATURA
FINITURA



Flusso d'aria

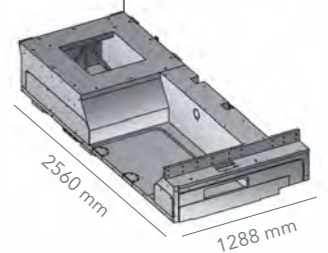
Sistema di ricircolo d'aria nel carro.



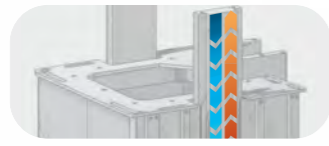
Sezione delle colonne:
1100 mm x 1100 mm



Sezione Trasversale Slitta Longitudinale



MAGGIORI INFORMAZIONI SUL FOX M



Raffreddamento delle guide di scorrimento del carro verticale



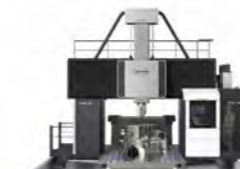
VERTICAL AXIS TEMPERATURE CONTROL

- Elevate velocità di avanzamento.
- Alta precisione di posizionamento.
- Grande capacità di asportazione.
- Stabilità geometrica del RAM.

30 m/min i assi Y - Z e 25 m/min i assi X di velocità di avanzamento grazie alle guide lineari



HIGH FEED RATES



ECO DESIGN

La funzione Stand-by è la funzione che consente un risparmio del 20% dell'energia totale consumata dalla macchina

Specifiche Tecniche

FOX M 50 FOX M 65 FOX M 80 FOX M 95 FOX M 110 FOX M 125 FOX M 140
+15xN

TAVOLA

Superficie	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	mm
Carico massimo ammesso sulla tavola	10 - 15							t/m ²

CORSE ASSI

Longitudinale [X]	5000	6500	8000	9500	11000	12500	14000	mm
Trasversale [Y]	Trasversale: 3000 - 3750 - 4250 - 5000 / DBC: 2500 - 3250 - 3750 - 4500							mm
Verticale [Z]	1000 / 1500 / 1750							mm

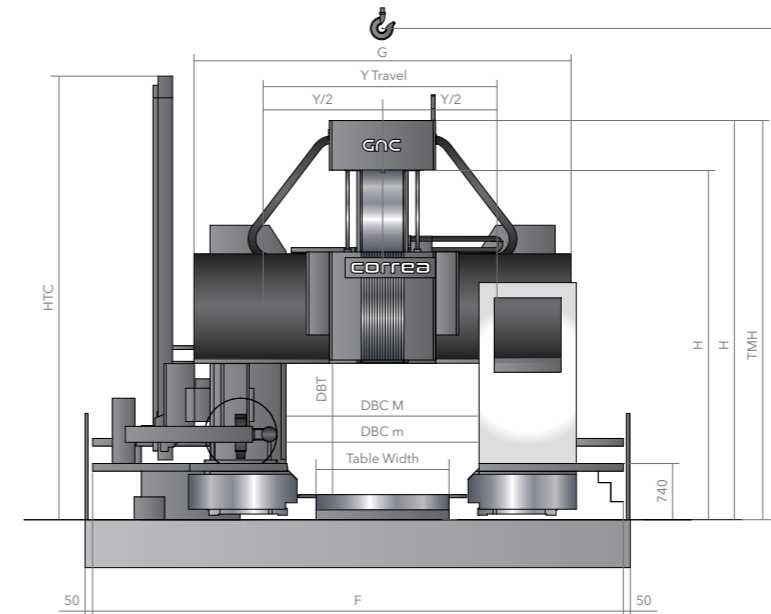
AVANZAMENTI

Massimi sul mercato [X]	25							m/min
Massimi sul mercato [Y]	30							m/min
Massimi sul mercato [Z]	30							m/min

CARATTERISTICHE TECNICHE MANDRINO

Mandrino	ISO-50 Big Plus / HSK-100							
Velocità di rotazione	10000 / 6000 / 6000							rpm
Potenza massima	42 / 37 / 52							kW
Coppia massima	620 / 1300 / 1375							Nm

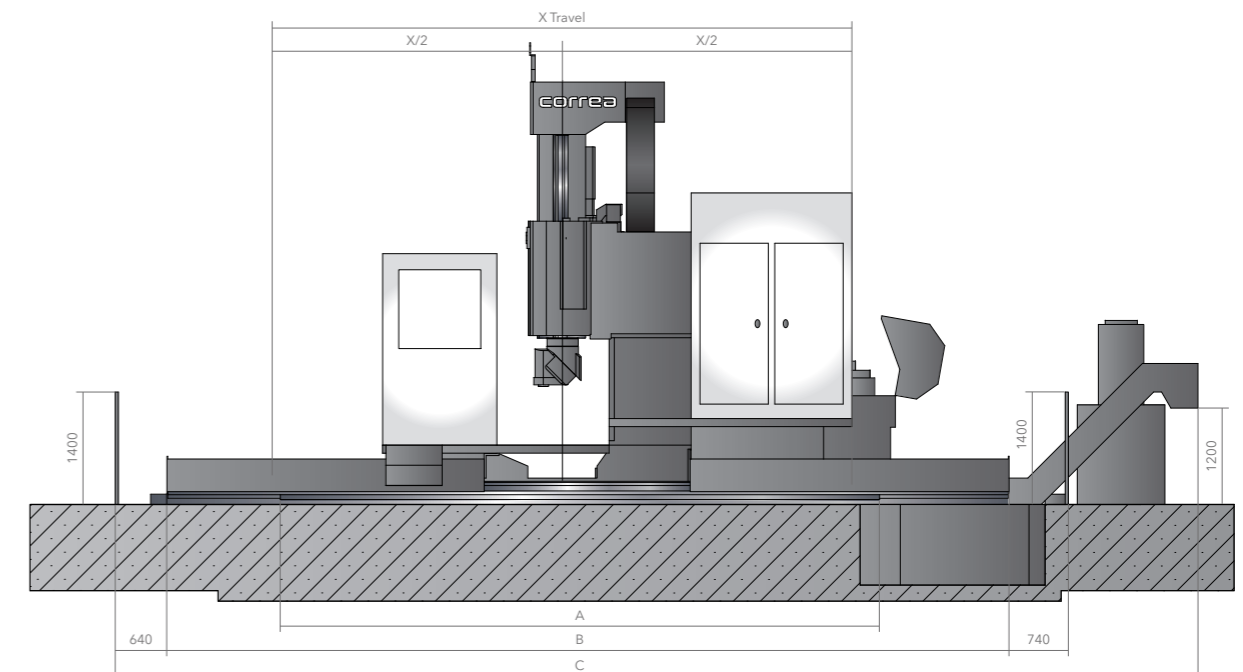
Dimensioni Esterne



X Travel	A	B	C
5000	6000	10530	14300
6500	9000	12080	15850
8000	9000	13530	17300
9500	12000	15080	18800
11000	12000	16530	20300
12500	15000	19080	22580
14000	15000	20530	24030
15500	18000	22530	26030
17000	18000	23980	27480
20000	21000	27480	30980
23000	24000	30980	34480
26000	27000	34480	37980

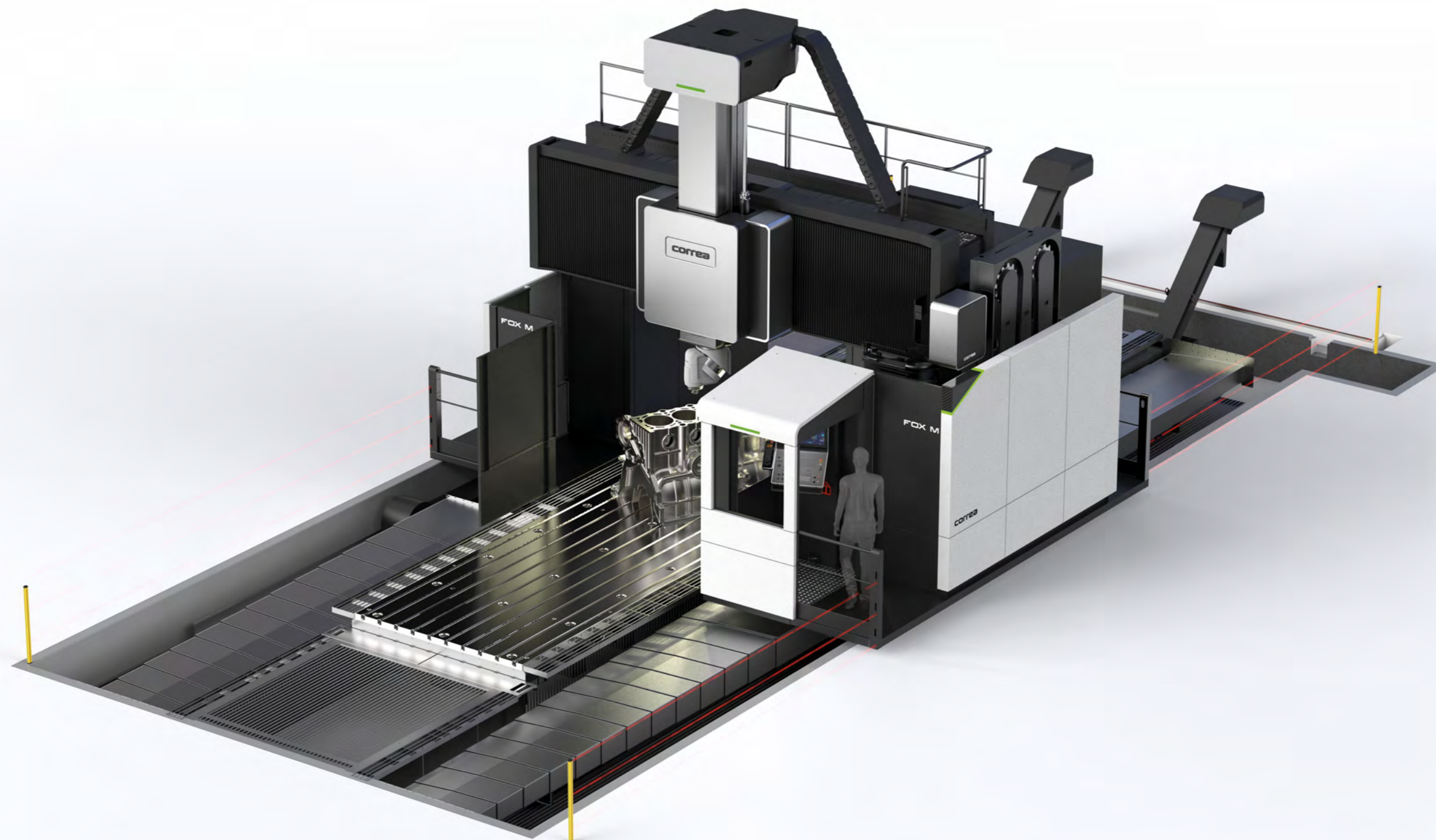
Y Travel	DBC M	DBC m	F	G	Table Width
3000	2500	2250	6750	5000	1750
3750	3250	3000	7500	5750	2500
4250	3750	3500	8000	6300	3000
5000	4500	4250	9000	7100	3500

Z Travel	Vert. capacity	DBT	H	MH	TMH	mHCH	HTC		
							ATC 80	ATC 100	ATC 120
1000	A	1700	4680	5350	5350	6575	-	-	-
	A (MBEFL)	1700	4480	5150	5950	6375	5560	-	-
	B	1950	4930	5600	5600	6825	-	-	-
	B (MBEFL)	1950	4730	5400	6100	6625	5560	-	-
1500	C	2200	5180	6350	6350	7075	6300	6500	-
	C (MBEFL)	2200	4980	6150	6850	6875	5560	5760	6360
	D	2450	5430	6600	6600	7325	6300	6500	7100
	D (MBEFL)	2450	5230	6400	7100	7125	5560	5760	6360
1750	D	2450	5430	6850	6850	7400	6300	6500	7100
	D (MBEFL)	2450	5230	6650	7350	7150	5560	5760	6360
	E	2700	5680	7100	7100	7650	6300	6500	7100
	E (MBEFL)	2700	5480	6900	7600	7400	5560	5760	6360



FOX M

Fresatrice gantry



Teste



UAD 0.02° x 0.02°

Testa automatica universale indexata
37 kW | 1298 Nm | 6000 rpm
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



OAD 0.02° x 0.02°

Testa automatica ortogonale indexata
37 kW | 1298 Nm | 6000 rpm
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



FC-30 | 60 | 80

Mandrino anteriore
15 • 37 kW | 1298 Nm | 3000 • 4000 rpm
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



FCT

Prolunga Mandrino de Alta Coppia
37 kW | 1893 Nm | 4000 rpm
52 kW | 2005 Nm | 4000 rpm



CSE

Testa a fresare con due assi continui
37 kW | 371 • 707 Nm | 4000 rpm



UDX 0.02° x 0.02°

Testa Automatica
Universale Indexata
30 kW | 620 Nm | 10000 rpm

Teste



FD-30 | 60 | 80

Offset Mandrino frontale
15 • 37 kW | 1298 Nm | 3000 • 4000 rpm
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



UT-500 | 630

Testa D'Andrea
37 kW | 7788 Nm | 315 • 250 rpm
52 kW | 8000 Nm | 315 • 250 rpm

AL-600 2.5°



Testa a strati lungo
25 kW | 800 Nm | 1500 rpm



ESE Continuous

Testa con due assi continui
35 • 60 kW | 12000 • 24000 rpm



TU 2.5°

Testa per tornitura

Sistema di cambio teste



Dotazione Standard

- Testa universale automatica
- Centralina idraulica e di raffreddamento
- Controllo numerico Heidenhain o Siemens [operate HMI]
- Assi lineari diretti
- Volantino elettronico
- Refrigerante utensili esterno con ugelli orientabili
- Quadro elettrico climatizzato
- Aria per utensili sia esterna che attraverso il mandrino
- Guide lineari sugli assi X, Y
- Carenatura di base
- Guide di attrito refrigerate nell'asse Z
- Lampada di illuminazione della zona di lavoro
- Tele-Service

Equipaggiamento Opzionale

- Altre modelli di teste
- Vixion 4.0
- Sistema di cambio automatico delle teste
- Impianto di raffreddamento con filtro autopulente
- Magazzini statici per 6, 8, 12 utensili
- Pistola per pulizia con aria o refrigerante
- Magazzini utensili a 30, 40, 60, 120 posti
- Evacuatori trucioli
- Sonde di misura per utensili e per i pezzi lavorati
- Carenatura perimetrale
- Tavole rotanti
- Carenatura integrale [solo per alcuni modelli]
- Referenza zero per cambio rapido del pezzo
- Refrigerante attraverso il mandrino



MULTITASKING

Le macchine multitasking **correa** combinano diversi processi di taglio su una sola macchina. Queste macchine offrono le capacità produttive della fresatura e della tornitura in un'unica unità integrata per utilizzare la funzionalità di entrambe simultaneamente.

UAD T

La testa universale **UAD T** incorpora un freno interno al mandrino per bloccare l'asse del mandrino. Questa soluzione permette di ruotare l'utensile di tornitura in qualsiasi posizione e di bloccare il mandrino di conseguenza. Si tratta di una testa a trasmissione meccanica che offre una perfetta integrazione tra la fresatura e la tornitura.



Specifiche Generali

Portautensili HSK-100 sia per gli utensili di fresatura che di tornitura. In caso di utensili di tornitura è richiesto HSK-100T.

Modalità di fresatura: 6000 rpm e rotazione ogni 0,02° in entrambi i corpi.

Modalità di tornitura: Rotazione ogni 0,02° in entrambi i corpi.

TU

La testa di tornitura ortogonale **TU** ruota ogni 2,5° grazie all'accoppiamento corona hirth permette di posizionare gli utensili. Possiamo utilizzare utensili neutri per la tornitura fornendo l'angolo con la posizione della testa, riducendo il numero di utensili necessari.



Specifiche Generali

Portautensili Capto C8

Rotazione ogni 2,5° per ridurre il numero di utensili di tornitura da utilizzare.

Cambio automatico dell'utensile.

TU 25

La testa di tornitura **TU 25** ha due uscite a 90°. Le due uscite offrono una certa flessibilità per eseguire diverse operazioni di spianatura e tornitura su un pezzo.



Specifiche Generali

Portautensili Capto C8

Doppio mandrino 90°.

Cambio manuale dell'utensile.

	Material	Ø (mm)	Ap (mm)	Vc (m/min)	F (mm/min)	Q (cm³/min)
Medium Duty Roughing	Ck-45 (60 kg/mm²)	1090	4,5	210	0,5	471
Heavy Duty Roughing	Ck-45 (60 kg/mm²)	1200	10	210	0,7	1450

TUB

Per operazioni di tornitura interna in pezzi profondi, Nicolás Correa ha progettato specificamente un'estensione manuale che include un assorbitore di massa sintonizzato (TMA) internamente per una migliore performance di taglio.

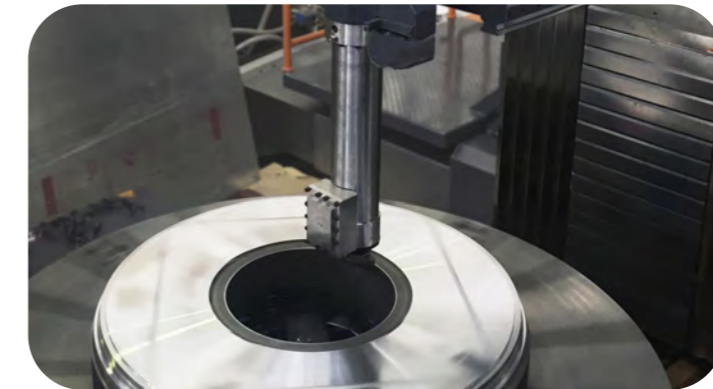


TAVOLA ROTANTE DI TORNITURA

	Ø 2000 mm	Ø 2500 mm	Ø 3000 mm	
Maximum load	5 - 20	10 - 30	10 - 60	t
Speed	250 - 150	250 - 150 - 120	250 - 150 - 100	rpm



correa

www.nicolascorrea.com

Nicolás Correa, S.A.

Alcalde Martín Cobos, 16-A
09007 Burgos • Spain

Phone: +34 947 288 100

Fax: +34 947 288 117

correa@correa.es

