

correa

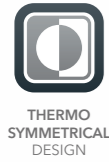
ORIX

Fresatrice top gantry

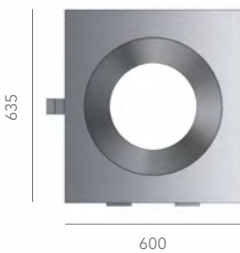
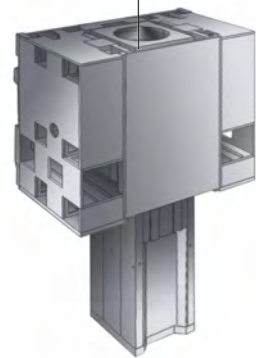
WARRANTY



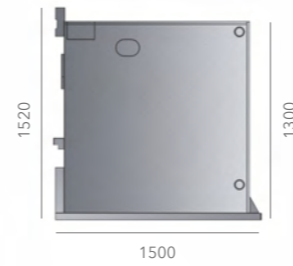
La **ORIX** rappresenta il concetto di macchina "Top Gantry" pensata e progettata specificamente per eseguire lavorazioni di finitura di superfici ad alta precisione mantenendo una buona dinamica e precisione geometrica nella punta dell'utensile.



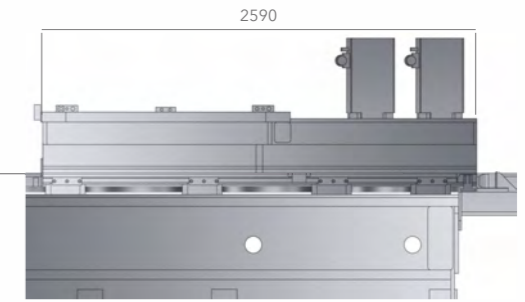
- Slittone guidato simmetricamente.
- Slittone centrato simmetricamente rispetto alla struttura.
- Migliore comportamento geometrico di fronte ai cambiamenti di temperatura che si verificano all'interno dello stabilimento.
- Ciclo specifico di compensazione della temperatura nel volume della macchina.



MAGGIORI INFORMAZIONI SUL **ORIX**



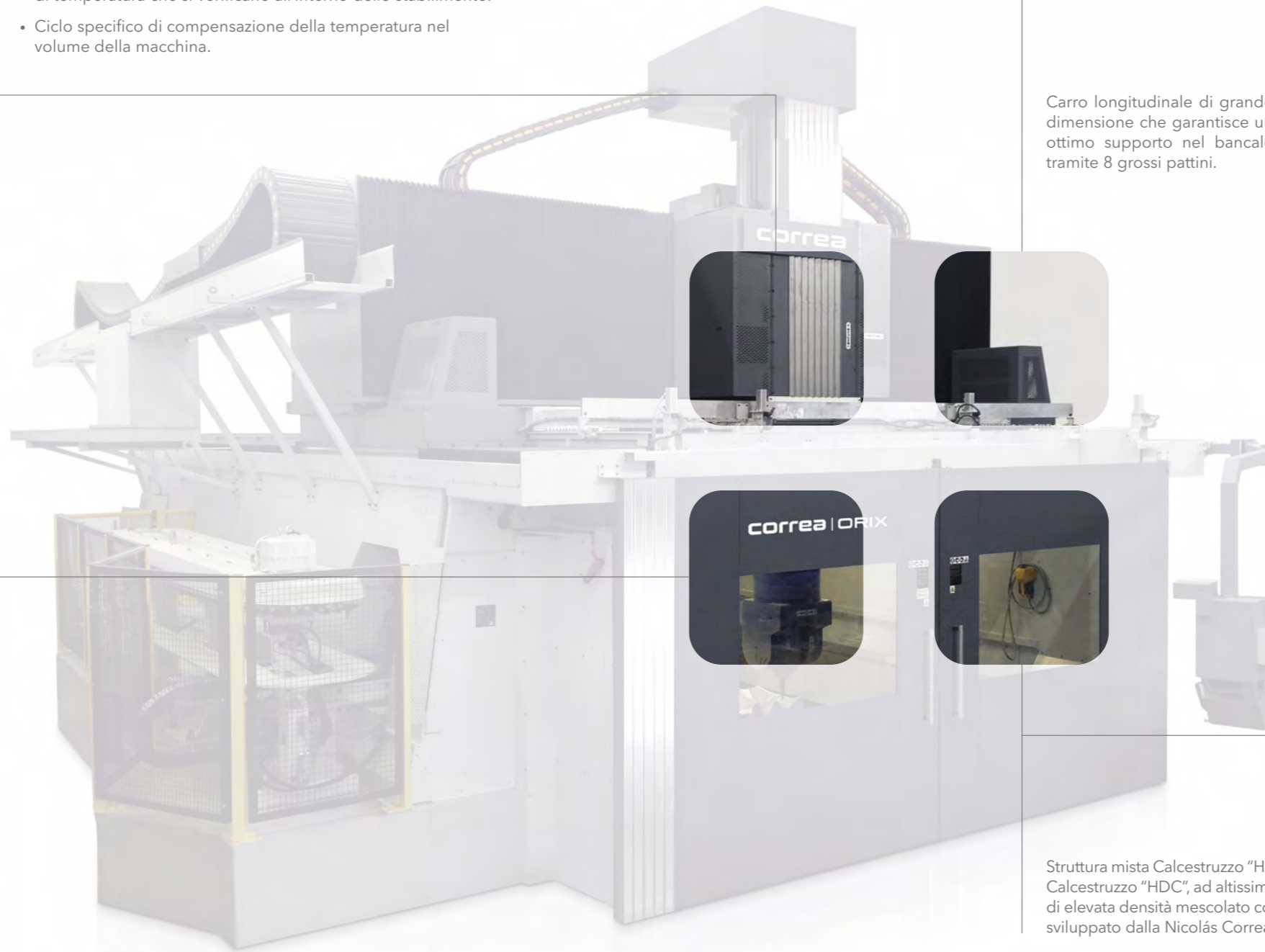
Peso dei motori sul carro distribuito uniformemente in base al peso della traversa.



Carro longitudinale di grande dimensione che garantisce un ottimo supporto nel bancale tramite 8 grossi pattini.



Grandi sezioni trasversali  
Capacità di finitura ad elevato avanzamento  
Stabilità dimensionale nel tempo



Struttura mista Calcestruzzo "HDC" - Acciaio. Calcestruzzo "HDC", ad altissime prestazioni, di elevata densità mescolato con micro-fibre sviluppato dalla Nicolás Correa.



- Elettromandrino specialmente progettato per lavorazioni di finitura ad alta velocità.
- Macchina progettata per eseguire lavorazioni di finitura di superfici ad alta precisione.
- Dinamica della macchina parametrizzabile in funzione di:
  - OPERAZIONE DI SGROSSATURA
  - OPERAZIONE DI FINITURA



30 m/min di velocità di avanzamento lungo i tre assi X, Y e Z grazie alle guide lineari



La funzione Stand-by è la funzione che consente un risparmio del 20% dell'energia totale consumata dalla macchina

## Specifiche Tecniche

### TAVOLA

Superficie 6000 - 27000 x 3000 - 4000 - 5000 mm

Carico massimo ammesso sulla tavola 10 / 15 t/m<sup>2</sup>

### CORSE ASSI

Longitudinale [X] 3500 / 24500 mm

Trasversale [Y] 3250 / 4250 / 5250 mm

Verticale [Z] 1500 / 2000 mm

### CAPACITA' DI LAVORO

Luce tra le colonne 4150 / 5150 / 6150 mm

### AVANZAMENTI

Massimi sul mercato [X] 30 m/min

Massimi sul mercato [Y] 30 m/min

Massimi sul mercato [Z] 30 m/min

### CARATTERISTICHE TECNICHE MANDRINO

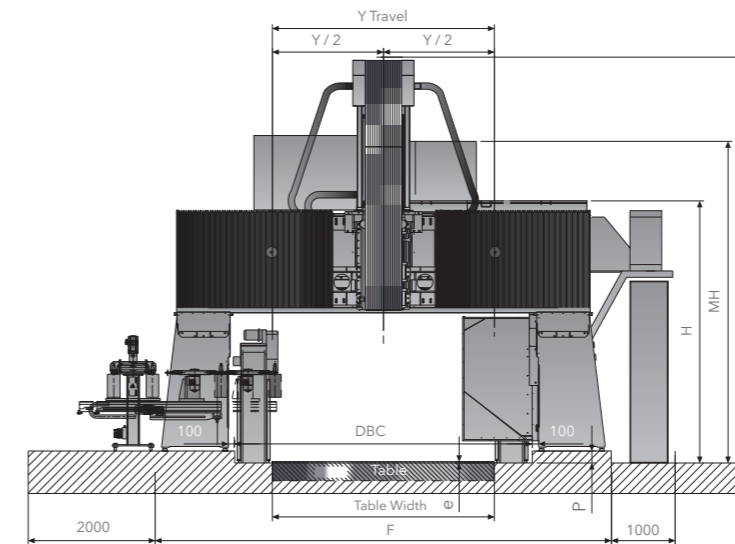
Mandrino ISO-50 Big Plus / HSK-100

Velocità di rotazione 10000 / 6000 rpm

Potenza massima 42 / 52 kW

Coppia massima 620 / 1375 Nm

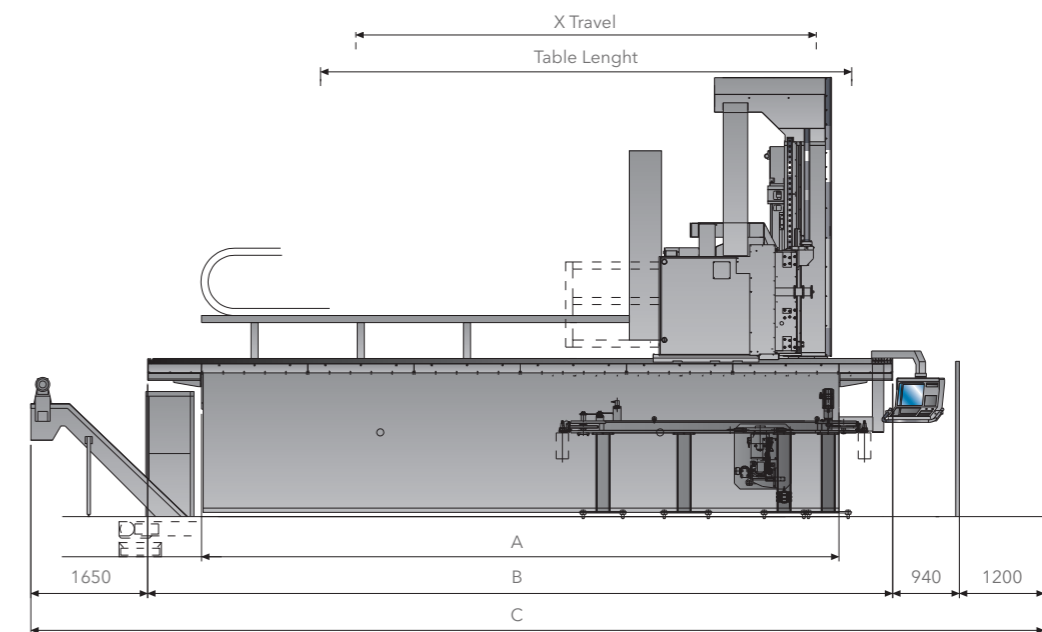
## Dimensioni Esterne



X Travel	A	B	C
3500	6000	7520	11310
5000	9000	9000	12790
6500	9000	10520	14310
8000	12000	12000	15790
9500	12000	14300	18090
11000	15000	15000	18790
12500	15000	18000	21790
15500	18000	21700	25490
18500	21000	25400	29190
21500	24000	29100	32890
24500	27000	32800	36590

Z Travel	Vert. capacity	DBT	e	P	H	MH	TMH
1500	A	2165	330	0	3850	5215	6800
	B	2595	20	120	3970	5645	6920
2000	C	2695	20	190	4040	5745	7490
	D	3095	20	620	4470	6145	7920

Y Travel	DBC	F	Table Width
3250	4150	6260	3000
4250	5150	7260	4000
5250	6150	8260	5000





Fresatrice top gantry



## Teste



### **UAD** 0.02° x 0.02°

Testa automatica universale indexata  
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



### **OAD** 0.02° x 0.02°

Testa automatica ortogonale indexata  
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



### **FC-30 | 60 | 80**

Mandrino anteriore  
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



### **CSE**

Testa a fresare con due assi continui  
37 kW | 371 • 707 Nm | 4000 rpm



### **UDX** 0.02° x 0.02°

Testa Automatica  
Universale Indexata  
30 kW | 620 Nm | 10000 rpm



### **UCE** Universal

Testa automatica  
universale continui  
24000 rpm

## Teste



### **FD-30 | 60 | 80**

Offset Mandrino frontale  
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



### **UT-500 | 630**

Testa D'Andrea  
52 kW | 8000 Nm | 315, 250 rpm



### **AL-600** 2.5°

Testa a strati lungo  
25 kW | 800 Nm | 1500 rpm



### **ESE** Continuous

Testa con due assi continui  
35 • 60 kW | 12000 • 24000 rpm



### **TU** 2.5°

Testa per tornitura

## Sistema di cambio teste



## Dotazione Standard

- Testa Twist a 5 assi continui con elettromandrino
- Centralina idraulica e di raffreddamento
- Controllo numerico Heidenhain o Siemens [operate HMI]
- Assi lineari diretti
- Volantino elettronico
- Refrigerante utensili esterno con ugelli orientabili
- Quadro elettrico climatizzato
- Aria per utensili sia esterna che attraverso il mandrino
- Guide lineari sugli assi X, Y, Z
- Carenatura di base
- Lampada di illuminazione della zona di lavoro
- Tele-Service

## Equipaggiamento Opzionale

- Altre teste disponibili
- Vixion 4.0
- Cambio automatico delle teste a fresare
- Filtraggio refrigerante utensile con filtro autopulente
- Rastrelliera porta utensili fissa a 6, 8, 12 posti
- Pistola per pulizia pezzo tramite aria compressa o refrigerante utensile
- Cambio automatico dell'utensile con 30, 40, 60, 120 posti
- Evacuatore trucioli
- Sonda per la misura dell'utensile e del pezzo in lavoro
- Protezioni perimetrali zona lavoro
- Tavola girevole
- Carenatura integrale della macchina [disponibile solo per alcuni modelli]
- Referenz zero per cambio rapido del pezzo in lavoro
- Liquido refrigerante attraverso il mandrino

# correa

[www.nicolascorrea.com](http://www.nicolascorrea.com)

**Nicolás Correa, S.A.**

Alcalde Martín Cobos, 16-A  
09007 Burgos • Spain

Phone: +34 947 288 100

Fax: +34 947 288 117

[correa@correa.es](mailto:correa@correa.es)

