

PENTAMAC

Mod. XMS 1600

Centro di lavoro verticale a 3 assi

Rif. nr. 2552

Anno costruzione: 2013

Anno installazione: 2013



I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.

CNC:

Unità di governo Visel VSC1030M

Mandrino:

Velocità di rotazione mandrino giri/min 40-8000

Potenza motore mandrino (cont./ 30 min) kW 7,5

Cono mandrino ISO 40

Corse:

Corsa assi X/Y/Z mm 1600/670/700

Avanzamenti:

Avanzamento rapido assi X/Y/Z m/min 20/20/18

Tavola:

Dimensioni tavola mm 2200x500

Cambio utensile automatico:

Capacità magazzino utensili, posti nr. 24

Max. dimensione utensile (ØxL) mm 127/215X350

Max. peso utensile Kg 7

Pesi:

Peso Kg 3200x2680x2930 Kg5900

Accessori presenti:

Volantino elettronico remotato, convogliatore trucioli a tappeto