

DOOSAN

Mod. HM800

Centro di lavoro orizzontale con cambio pallet

Rif. 2765

Anno costruzione: 2008

Anno installazione: 2010



I dati riportati sono indicativi e potranno essere da Voi verificati nel corso di una Vostra gradita visita presso i nostri magazzini.

CNC:		
Unità di governo		FANUC 18i-MB
Mandrino:		
Cono portautensile	ISO	50(Din 69871)
Velocità di rotazione mandrino	giri/min	20-6000
Potenza motore mandrino (cont./ 30 min)	KW	22/26
Corse:		
Corsa assi X	mm	1250
Corsa assi Y	mm	1000
Corsa assi Z	mm	1000
Avanzamenti:		
Avanzamento rapido assi X/Y/Z	m/min	24/24/24
Tavola:		
Dimensioni tavola	mm	800X800
Cambio Pallet		
Indexaggio pallet	°	1
Numero pallets	nr°	2
Massima dimensione del pezzo caricabile	mm	Ø1310xH1200xKg 1600
Cambio utensile automatico:		
Capacità magazzino utensili, posti	nr.	90
Max. dimensione utensile (ØxL)	mm	(135/250)x550
Max. peso utensile	Kg	25
Pesi e Dimensioni macchina		
Dimensioni		L7060 W4270 H3330 KG20500
Accessori presenti:		
Convogliatore trucioli, Impianto di refrigerazione ad alta pressione attraverso la linea mandrino. Integrità utensili a scomparsa, gestione vita utensile, autospegnimento totale e tool load monitor.		